

kicoup



Kicoup

courriel : contact@kicoup.com – site : www.kicoup.com – téléphone : +33 (0)4 74 83 00 47

Kicoup est une marque de la société SUPRAZY SAS – 38510 Arandon Passins - France

Courriel : contact@suprazy.fr - Site : www.suprazy.com

Kicoup, la machine plasma à portée de tous



Kicoup s'adresse à tous les utilisateurs pour lesquels le coupage plasma est un outil indispensable mais dont la charge de travail ne justifie pas un investissement démesuré.

Serruriers, métalliers, artistes sur métal, ...



... fumisterie, fabricants de cuves, de bennes métalliques, ateliers de réparation, ...



Economique mais performante

Malgré la recherche d'un prix étudié, KICOUP a été conçue à partir d'éléments standards de la gamme INDUSTRIE de SUPRAZY. Les organes mécaniques sont largement dimensionnés et les composants ont déjà été largement éprouvés sur les autres machines de la gamme.

Le portique Kicoup est constitué de deux sommiers circulant sur les profils longitudinaux et d'une poutre transversale.

Sommiers longitudinaux

- Moteurs et réductions sont protégés par des carters.
- Guidages longitudinaux par galets sur profils acier traité Double entraînement longitudinal, pas de risque de mise en crabe du portique.
- Entraînements par pignons / crémaillères
- Crémaillères fortement dimensionnées avec dentures orientées vers le bas pour éviter encrassement.

Poutre transversale

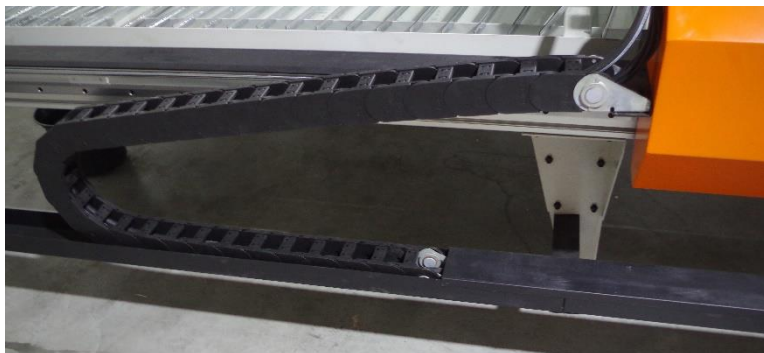
- Destinée à assurer le déplacement du chariot porte-torche.
- Poutre transversale en profil aluminium pour diminuer les inerties
- Poutre transversale fortement dimensionnée pour disposer d'une portée de guidage suffisante.



Distribution

Les distributions d'énergie et des câbles de commande sont effectuées par des chenilles guidées par des tôles en caniveau, aussi bien sur le longitudinal que sur le transversal.

La chenille longitudinale placée à hauteur de rail (axe longitudinal) est ainsi dans une zone moins accidentogène.

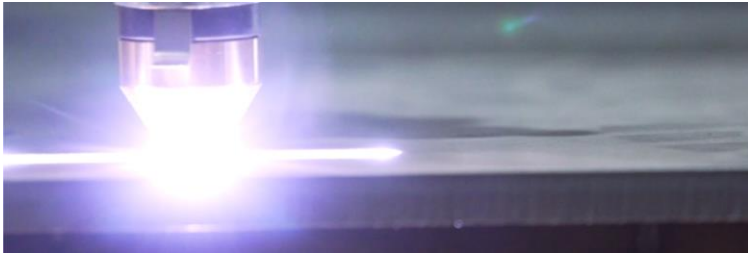


Caractéristiques			
Largeur utile	1000 mm	1250 mm	1500 mm
Longueur utile	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Largeur hors tout	1875 mm	2125 mm	2375 mm
Longueur hors tout (1)	2625 mm	3125 mm	3625 mm
Pupitre de commande séparé	Largeur 450 mm x profondeur 560 mm x hauteur 1100 mm		
Alimentation électrique	230 Volts monophasé, 6 Ampères		
Motorisation des axes	Moteurs pas à pas, double entraînement longitudinal		
Entraînements	Tous axes avec pignons / crémaillères		
Vitesse de coupe	Réglable de 50 à 8000 mm/min		
Table de coupe	Intégrée avec bac à eau		
Epaisseur acier admissible	16 mm		

(1) En voie de garage la chenille d'alimentation longitudinale dépasse de 300 mm le châssis de la machine.

La gestion de la coupe plasma

Le support recevant la torche plasma est au cœur du dispositif pour la gestion du processus de coupe plasma. Il est monté sur le chariot transversal guidé sans jeu sur la poutre de fortes dimensions ce qui garantit un déplacement souple et sans vibration de la torche plasma.

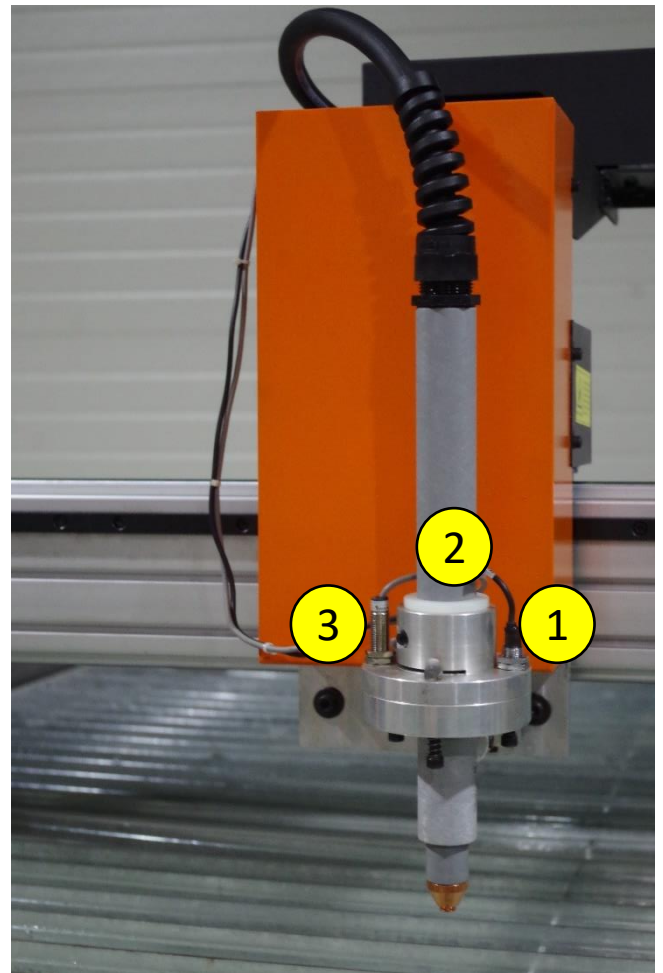


- 1 Détection mécanique du contact torche-tôle en début de cycle pour référencer la hauteur d'amorçage
- 2 Bague téflon pour isolation électrique de la torche par rapport à son support et à l'ensemble de la structure mécanique.
- 3 Détecteur agissant en cas de choc accidentel de la torche. Le cycle est alors interrompu. Après intervention le support de torche est automatiquement recentré.

Gestion de hauteur de coupe

Facteur important pour la qualité de coupe et la longévité des consommables, la commande THC intégrée à la CNC permet les réglages de :

- Hauteur initiale pour l'amorçage de l'arc.
- Tension de consigne. (régulation de hauteur de buse pendant la coupe).



Le générateur plasma



Kicoup est livrée avec une interface complète comprenant un diviseur de tension indépendant.

Deux formules sont à la disposition du client :

Livraison complète avec un générateur Cutter 70CT

Intensité de coupe	20 à 70 Ampères
Capacité de coupe (bord de tôle)	
Capacité de perçage	15 mm
Facteur de marche à 40°C	60% à 70 Ampères

Matériel livré complet avec torche machine, faisceau 12 mètres et jeu de consommables

Livraison avec interface prête à brancher sur plasma existant (ou acheté séparément)

Un plan de raccordement, à charge du client, est fourni.

Pupitre de commande

Positionné en tête de chantier, le pupitre de commande contient les organes d'alimentation, le coffret de gestion d'arc, les modules d'asservissement des axes, et la commande numérique.



Commande numérique CNC07T

Le choix d'une CNC (au lieu d'un PC) est dicté par des critères de fiabilité dans un environnement d'atelier.

Caractéristiques techniques

Incrément de contrôle	+/- 0,001 mm
Limites de coordonnées	+/- 99999,999 mm
Taille max. d'un programme	1 MO
Mémoire utilisateur	256 MO
Température d'utilisation	de -10°C à +60°C
Taux d'humidité relative	0 à 95%
Entrées / sorties	16 isolées

Des fonctions étudiées pour l'utilisateur

Le logiciel de commande de la machine est le même que sur les machines dites « Industrie ».

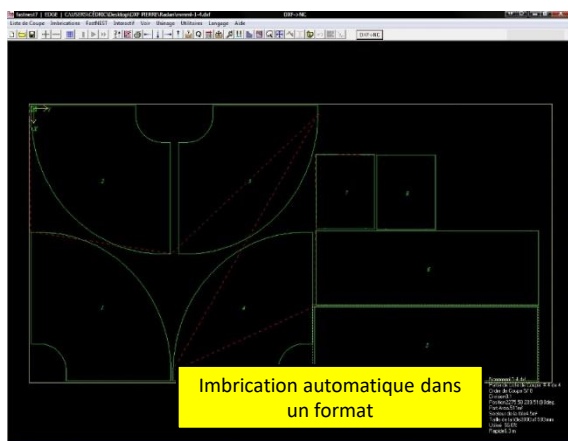
- 48 formes de pièces paramétriques.
- Possibilité d'imbrication en grille sur la CNC.
- Fonction d'alignement du programme par rapport à la position réelle de la tôle.
- Après arrêt commandé, possibilité de déplacer l'outil pour changement de consommable en position confortable, puis retour au point initial.
- Possibilité de reprise d'un programme à partir d'un point défini,
- Possibilité de coupe partielle d'un programme pour exécution d'une ou plusieurs pièces de ce programme.
- Etc.

Logiciel FastCAM Pro

Le logiciel FastCAM livré avec chaque installation Kicoup est indépendant de la commande numérique et peut être implanté sur plusieurs ordinateurs, y compris sur un portable. Le déplacement d'une clé de protection suffit à activer le poste de travail choisi. Les opérations de programmation peuvent ainsi être effectuées indépendamment de la machine qui reste disponible en permanence pour les opérations de découpe.

FastCAM est entièrement en français et comprend :

- DAO conviviale permettant la création de plans, la cotation de pièces, l'import de fichiers provenant d'autres sources (DWG, DXF)
- Un module technologique où sont définis les longueurs d'amorce, leur position préférentielle.
- L'imbrication automatique des pièces dans un format de tôles ou dans une chute.
- Un post processeur générant les fichiers de travail qui peuvent ensuite être transférés à la machine par clé USB.



Pour optimiser l'utilisation du logiciel, chaque système est livré avec :

- Des fichiers et une notice d'installation permettant de réaliser cette opération en seulement quelques minutes.
- Une notice d'utilisation avec un tutorial contenant des exemples commentés de construction éléments par éléments.
- Une information sur les codes ISO nécessaires au fonctionnement de la machine. Cette information est destinée au paramétrage du postprocesseur si l'utilisateur souhaite utiliser un autre système de programmation.

Tous ces supports sont en français.

Kicoup

courriel : contact@kicoup.com – site : www.kicoup.com – téléphone : +33 (0)4 74 83 00 47

Kicoup est une marque de la société SUPRAZY SAS - Parc d'activités du Pays des Couleurs – 38510 Arandon Passins - France

Courriel : contact@suprazy.fr - Site : www.suprazy.com

SAS au capital de 70 000 € – APE 4669B – RCS Vienne 531 137 024– TVA intra com FR 38 531 137 024